

▼ Abgebildet: **XA11G**



- Ergonomisches Design für geringere Ermüdung des Bedieners
- Variabler Fördervolumen & Regelung für präzise Kontrolle
- Höheres Fördervolumen für erhöhte Produktivität
- Geschlossenes Hydrauliksystem verhindert Verschmutzung und ermöglicht die Nutzung der Pumpe in jeder Position
- Pedalverriegelungsfunktion für Rückzugsposition
- Extern einstellbares Druckventil
- Erdungsschraube für optimierte ATEX-Explosionssicherheit.

 II 2 GD ck T4

▼ *Problemlos mit dem Fuß zu bedienen. Der Fuß muss nicht vollständig angehoben werden – das Körpergewicht bleibt auf der Ferse, und sorgt so für eine stabile Arbeitsposition, während die Hände frei sind.*



## Produktivität & Ergonomie



### Optionales Manometer

Integriertes Manometer mit Anzeige in bar, psi und MPa zur Druckablesung.



### 4/3 Steuerungsventil

Für den Antrieb von doppelwirkenden Zylinder und Werkzeugen.



### 2-Liter-Tank

Doppelte Ölmenge für den Antrieb größerer Hydraulikzylinder und Werkzeugen.



### Pedalsicherung

Vom Kunden zu installierender Rahmen schützt beide Pedale gegen versehentliche Betätigung.

Modellnummer <sup>1)</sup>

**XPG1**



### “Joy-stick” Hebel-Set

Vom Kunden zu installierende Griffe für die manuelle Bedienung beider Pedale.

Modellnummer <sup>1)</sup>

**XLK1**



### Hydraulik-Drehanschluss

Vom Kunden zu installierender Drehanschluss zur optimalen Ausrichtung des Hydraulikschlauchs. Siehe Seite 127 für Details.

Modellnummer <sup>1)</sup>

**XSC1**

<sup>1)</sup> Zubehör ist separat zu bestellen.

# Luftbetriebene Fusspumpen



## Fertigungseinsatz

Die XA11-Pumpe wird mit einem 13-t-Hohlzylinder zum Komprimieren und Positionieren von Dieselmotor-Ventilfedern eingesetzt.

Der Bediener nutzt die Feinmessfunktionalität der XVARI® Technology, um den erforderlichen Hub und die erforderliche Kraft anwenden zu können.

## XA Serie



Tankvolumen:

**1,0 - 2,0 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:

**0,25 L/min**

Luftverbrauch:

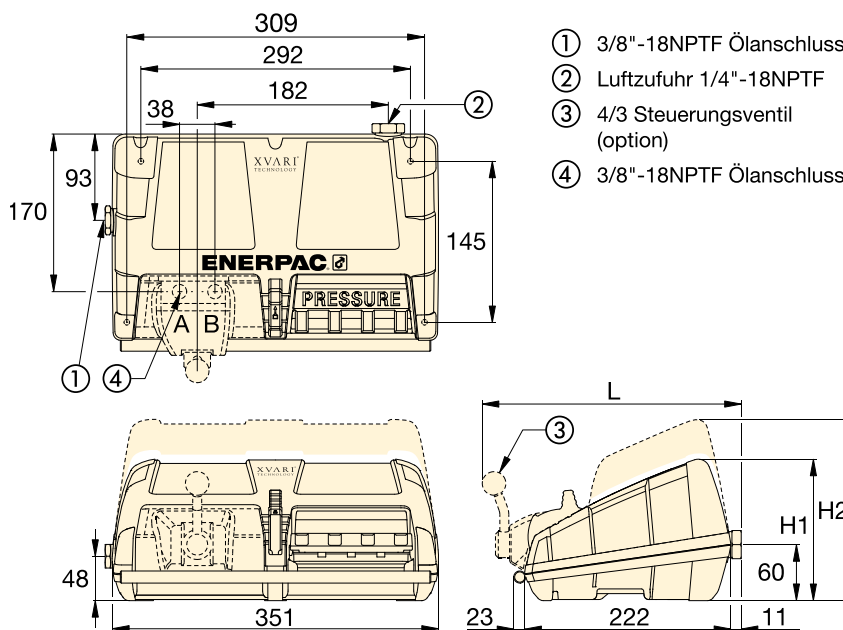
**283 - 991 L/min**

Maximaler Betriebsdruck:

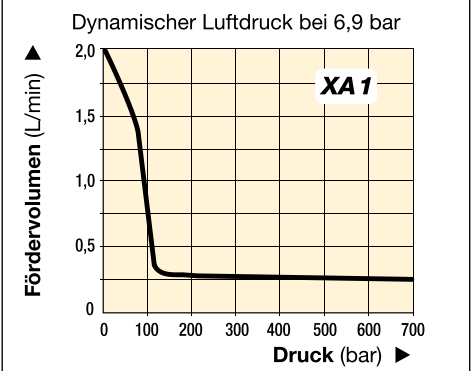
**700 bar**

## ▼ XA-SERIE LEISTUNGSDIAGRAMM

Maximaler Druck (bar)	Fördervolumen (L/min)		Pumpen Serie	Ventilfunktion	Dynamischer Luftdruck (bar)
	Keine Last	Last			
700	2,0	0,25	<b>XA1</b>	Ausfahren / Halt / Einfahren	2,1 - 8,6



## FÖRDERDIAGRAMM



## Luft Wartungseinheit

Empfohlen für den Einsatz mit allen Luftpumpen der XA-Serie. Liefert reine Luft, und ermöglicht Luftdruckeinstellung.

Modellnummer

**RFL-102**

## ▼ AUSWAHLDIAGRAMM

Für den Einsatz mit Zylinder oder Werkzeug	Nutzbare Ölmenge (Liter)	Modellnummer <sup>1)</sup>	Druckmanometer	3/3 Wege Ventil	4/3 Wege Ventil	Abmessungen (mm)			(kg)
						H1	H2	L	
Einfachwirkend	1,0	<b>XA 11</b> <sup>2)</sup>	–	•	–	152	–	–	8,6
	2,0	<b>XA 12</b> <sup>2)</sup>	–	•	–	–	170	–	10,2
Einfachwirkend	1,0	<b>XA 11G</b>	•	•	–	152	–	–	8,8
	2,0	<b>XA 12G</b>	•	•	–	–	170	–	10,4
Doppeltwirkend	1,0	<b>XA 11V</b>	–	–	•	152	–	279	10,1
	2,0	<b>XA 12V</b>	–	–	•	–	170	279	11,7
Doppeltwirkend	1,0	<b>XA 11VG</b>	•	–	•	152	–	279	10,3
	2,0	<b>XA 12VG</b>	•	–	•	–	170	279	11,9

<sup>1)</sup> CR-400 Kupplung für hohes Fördervolumen und Zubehör sind separat zu bestellen. <sup>2)</sup> Als Pumpe-Zylinder Set erhältlich, siehe Seite 58.