

REMA manueller Windenstapler SL



Merkmale

- Kompakt und bedienungsfreundlich.
- Feine und kontrollierte Senkgeschwindigkeit durch die Winde mit Lastdruckbremse.
- Lenkräder mit Bremsfunktion.
- Wartungsarm.

Norm:

- EN12100-1/2, EN3691-5



Winde mit Lastdruckbremse



Lenkräder mit Bremsfunktion

Typ	Tragfähigkeit (kg)	Abmessungen Gabel (mm)	Bauhöhe (mm)	Breite (mm)	Hubhöhe (mm)	Hubhöhe pro Schlag (mm)	Material Lenkräder	Material Gabelrollen	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
SL-50B	500	1000x160/690	2030	160 - 690	90-1500	22	Polyurthan	Polyurthan	146	3470101
SL-100B	1000	1150x540	1930	540	90-1500	9.5	Polyurthan	Polyurthan	182	3470103

REMA Hydraulik Gabelstapler SHV

STAPLER REMA HAND- UND WINDENGABELSTAPLER

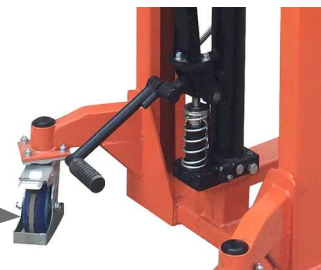


Merkmale

- Nach DIN 1757-1.
- Hydraulische Pumpe mit Überlastsicherung.
- Heben und kontrolliertes Senken mittels Deichsel.
- Lenkräder mit Bremse.
- Fuß- und Handbedienung.

Norm:

- EN12100-1/2, EN3691-5



Typ	Tragfähigkeit (kg)	Abmessungen Gabel (mm)	Bauhöhe (mm)	Breite (mm)	Hubhöhe (mm)	Hubhöhe pro Schlag (mm)	Material Lenkräder	Material Gabelrollen	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
SHV-1015	1000	1150 x 550	1935	840	1500	12.5	Polyurthan	Polyurthan	230	3470301
SHV-1025	1000	1150 x 550	1835	840	2500	12.5	Polyurthan	Polyurthan	370	3470305