



RR - Industrietechnik Schubfachregal für Bleche RBR

Produktinformationen "Schubfachregal für Bleche Typ RBR"

Die Schubfach-Regale für Bleche werden direkt an der Verarbeitungsmaschine, zur Optimierung des Materialflusses, eingesetzt.

Verkehrsflächen werden eingespart - Die Wege vom Materiallager zur Maschine verkürzt - Das Handling bei der Be-, und Entladung vereinfacht. Einsparung von Verkehrsflächen durch den einschwenkbaren Auszugsvorbau. Sicherheit: Das Material liegt frei und kann von oben via Hallenkran und Magnetheber entnommen werden (bei Ausführung Boden plan). Die Regale werden komplett montiert geliefert und müssen nur noch mit dem Boden verankert werden.

- Stabile Markenqualität der Spitzenklasse
- montierte Anlieferung
- robuste Stahlkonstruktion
- Farben frei wählbar nach Kundenwunsch!
- Made in Germany
- Sonderanfertigungen auf Anfrage möglich

Schubfachregal für Bleche RBR	Traglast pro Fachebene	Anzahl Lagerebenen	Nutztiefe (Fach)	Nutzhöhe (Fach)	Preis exkl. 19% MwSt.
Traglast pro Fachebene 2000 kg					
20G mit galttem Boden	2000 kg	7 + 1	1070 mm	150 mm	10.350,00 €
25G mit galttem Boden	2000 kg	7 + 1	1320 mm	150 mm	11.430,00 €
30G mit galttem Boden	2000 kg	7 + 1	1570 mm	150 mm	13.050,00 €
20T mit Tiefenauflage	2000 kg	7 + 1	1070 mm	90 mm	11.250,00 €
25T mit Tiefenauflage	2000 kg	7 + 1	1320 mm	90 mm	12.600,00 €
30T mit Tiefenauflage	2000 kg	7 + 1	1570 mm	3370 mm	14.400,00 €