



REMA Vakuumheber VHM

Der REMA Vakuumheber VHM wird an Arbeitsplätzen verwendet, wo mechanische Hebekraft gebraucht wird und eine Stromquelle nicht vorhanden oder zu weit entfernt ist.

Merkmale

- Zuverlässige Mechanik beim Vakuumheben
- Einfache und schnelle Installation
- Einfache Bedienung und Handling durch die ergonomische Form
- Wartungsarm, es empfiehlt sich eine einmal jährliche Kontrolle durch Fachpersonal
- TÜV-Zertifiziert

Sicherheit

- Vakuumsicherung gegen unbeabsichtigtes Loslassen der Last
- Manometer, Vakuumkontrolle
- Grünes Licht bei "Betriebsfertig" rotes Licht für "Neuaufrichten"
- Akustisches Signal, funktionierend auf 2 x 9V nicht-nachladbaren Batterien, im Falle von Druckverlust.
- 3 kg minimale Last

Vakuumheber VHM	Tragfähigkeit	Größe Saugplatte	Preis exkl. 19% MwSt.
Tragfähigkeit 100 kg			
100/1	100 kg	1x Ø 230 mm	1.940,00 €
Tragfähigkeit 150 kg			
150/1	150 kg	2x Ø 230 mm	2.680,00 €
Tragfähigkeit 400 kg			
400/1	400 kg	1x Ø 400 mm	3.800,00 €
Tragfähigkeit 600 kg			
600/2	600 kg	2x Ø 400 mm	5.110,00 €
600/3	600 kg	3 mm	5.110,00 €
600/4	600 kg	4x Ø 340 mm	5.950,00 €
600/6	600 kg	6x Ø 280 mm	6.346,00 €
Tragfähigkeit 1200 kg			
1200/1	1200 kg	1x Ø 770 mm	7.030,00 €
1200/4	1200 kg	4x Ø 410 mm	9.235,00 €
1200/6	1200 kg	6x Ø 410 mm	9.899,00 €
1200/8	1200 kg	8x Ø 410 mm	10.680,00 €