



Larzep Druckluft-Hydraulikpumpe HAP

Die Larzep **Druckluft-Hydraulikpumpe HAP** ist eine robuste **hydropneumatische Pumpe**, die aus **Druckluft** einen regelbaren **Hydraulikdruck** erzeugt und je nach Modell für **70 bar** bis **2900 bar** ausgelegt ist. Die Varianten unterscheiden sich hauptsächlich durch den **maximalen Druck** (modellabhängig) bei typischem **7.0 L** nutzbarem Tankvolumen, wodurch sowohl Prüf- als auch Hochdruck-Press-/Spannanwendungen abgedeckt werden. Serienmäßig unterstützen Komponenten wie **Luftfilter**, **Druckregler**, **Luftöler** sowie ein geschütztes **Manometer** eine sichere Bedienung und reproduzierbare Druckeinstellungen.

- **Druckluftantrieb** für den Betrieb ohne Elektroantrieb am Aggregat.
- **Großer Druckbereich** bis **2900 bar** (modellabhängig) für Prüf- und Hochdruckanwendungen.
- **7.0 L** nutzbarer Tank für praxisgerechte Ölreserve.
- **Feine Druckregelung** über Luftdruckregelung.
- **Schutzrahmen** und integrierte Luftaufbereitung/Anzeigeelemente für robuste Nutzung.

Druckluft-Hydraulikpumpe HAP	Nutzbarer Tankinhalt	Öldruck max.	Erforderlicher Luftdruck	Preis exkl. 19% MwSt.
Nutzbarer Tankinhalt 7 l				
0070	7 l	-	70 bar	1.7 - 6.9 bar
0130	7 l	130 bar	1.7 - 6.9 bar	9.094,00 €
0180	7 l	180 bar	1.7 - 6.9 bar	9.094,00 €
0250	7 l	250 bar	1.7 - 6.9 bar	9.094,00 €
0400	7 l	400 bar	1.7 - 6.9 bar	9.094,00 €
0740	7 l	740 bar	1.7 - 6.9 bar	9.094,00 €
1300	7 l	1300 bar	1.7 - 6.9 bar	9.283,00 €
1900	7 l	1900 bar	1.7 - 6.9 bar	9.475,00 €
2900	7 l	2900 bar	1.7 - 6.9 bar	9.791,00 €