



## Kleinsorge Hochfeste Ringmuttern

Rot pulverlackiert, Gewinde phosphatiert

Hochfeste Ringschrauben und Hochfeste Ringmuttern dienen vorwiegend als Lastaufnahmemittel zur dauerhaften Befestigung an Bauteilen wie Motoren, Schaltschränken, Getrieben und zu deren Transport. Ihr Vorteil ist die hohe Tragfähigkeit bei vergleichsweise geringer Baugröße.

Werkstoff: Hochfester Vergütungsstahl bzw. Schraubenstahl

Kennzeichnung: WK / Abmessung / WLL / CE / Charge

Zeugnisse: Auf Wunsch lieferbar mit Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204, 3.1

Hochfeste Ringmuttern	WLL im geradem Zug	Gewinde	Preis exkl. 19% MwSt.
0.4 t, pulverlackiert	400 kg	M6	auf Anfrage.
0.8 t, pulverlackiert	800 kg	M8	44,30 € (7 Stk / VE) 6,33 € / Stück
1.0 t, pulverlackiert	1000 kg	M10	43,80 € (6 Stk / VE) 7,30 € / Stück
1.6 t, pulverlackiert	1600 kg	M12	40,30 € (5 Stk / VE) 8,06 € / Stück
4.0 t, pulverlackiert	4000 kg	M16	42,80 € (5 Stk / VE) 8,56 € / Stück
6.0 t, pulverlackiert	6000 kg	M20	40,50 € (3 Stk / VE) 13,50 € / Stück
8.0 t, pulverlackiert	8000 kg	M24	46,50 € (3 Stk / VE) 15,50 € / Stück
12.0 t, pulverlackiert	12000 kg	M30	42,00 € (2 Stk / VE) 21,00 € / Stück
16.0 t, pulverlackiert	16000 kg	M36	71,40 € (1 Stk / VE) 71,40 € / Stück
24.0 t, pulverlackiert	24000 kg	M42	77,70 € (1 Stk / VE) 77,70 € / Stück
32.0 t, pulverlackiert	32000 kg	M48	126,30 € (1 Stk / VE) 126,30 € / Stück