



HMH Stahlrollbehälter ADB 800 x 1200 mm

Der HMH **Stahlrollbehälter ADB 800 x 1200 mm** ist ein **abschließbarer, 5-seitiger** Rollcontainer mit **Dach** für innerbetrieblichen Warenumlauf mit erhöhtem **Diebstahlschutz**. Mit **500 kg Tragkraft**, **vertikalem Riegelverschluss**, vernietetem **Dach/Rückwand** und Rollen Ø **125 mm** (inkl. **Feststeller**) ist er für Lager, Kommissionierung, Versand und Produktion ausgelegt.

- **Diebstahlschutz** durch **abschließbare Flügeltüren** und **vertikalen Riegelverschluss**
- **5-seitig** mit vernietetem **Dach** und **Rückwand** für geschützten Umlauf
- **500 kg Tragkraft** für belastbare Transport- und Pufferprozesse
- Fahrradrahmen aus **Rechteckrohr 30 x 20 mm**
- Aufbau aus **Quadratrohr 22 mm** mit **Drahtausfachung 50 x 50 x 4 mm**
- Rollen: Ø **125 mm Polypropylen**, **2 Lenkrollen** + **2 Lenkrollen mit Feststeller**
- Oberfläche **galvanisch blau verzinkt**
- Hinweis: **Vorhängeschloss** nicht im **Lieferumfang** enthalten

Stahlrollbehälter ADB 800 x 1200 mm	Tragkraft	Ladefläche	Außenmaße	Preis exkl. 19% MwSt.
5-seitig	500 kg	750 x 1150 x 1575 mm	800 x 1200 x 1820 mm	602,18 €