



Enerpac Mutternsprenger NSH

Der Mutternsprenger NSH benötigen eine externe Hydraulikpumpe, um den Zylinder anzutreiben und die Schneidspitze zum Sprengen der Mutter auszufahren. Der maximal zulässige Betriebsdruck für die NSH-Werkzeuge beträgt 690 bar [10000 psi]. Das Hydrauliksystem der Pumpe sollte über ein in den Hydraulikkreislauf integriertes Druckbegrenzungsventil (PRV) verfügen, um ein Überschreiten des zulässigen Betriebsdrucks auszuschließen.

Bei Betätigen der Pumpe fährt der Kolben und die Schneidspitze aus. Hierbei sollte das Werkzeug flach am Flansch anliegt und die Schneidspitze senkrecht zur Mutter stehen. Die Schneidspitze wird langsam gegen eine Fläche der Mutter gefahren und unter erhöhtem Druck, die Mutter gesprengt. Das Ablassen des Pumpendrucks führt zu einem Druckabfall im Zylinder und die Kraft der Rückstellfeder lässt den Zylinder wieder einfahren.

Mutternsprenger NSH	Gewindegöße	Sechskantgröße	Kapazität	Ölvolumen	Preis exkl. 19% MwSt.
1927	M12 - M18 mm	19 - 27 mm	12 t	46 cm ³	2.098,00 €
2432	M16 - M22 mm	24 - 32 mm	15 t	46 cm ³	2.679,00 €
3646	M24 - M30 mm	36 - 46 mm	20 t	80 cm ³	3.870,00 €
5065	M33 - M42 mm	50 - 65 mm	36 t	230 cm ³	5.705,00 €
6575	M42 - M48 mm	65 - 75 mm	50 t	328 cm ³	8.212,00 €