



Enerpac Lufthydraulische Pumpe PAM

Enerpac Twin Air-Pumpen eignet sich für Anwendungen bei denen Druckluft als praktische Energiequelle vorhanden ist oder aus Sicherheitsgründen vorgeschrieben ist. Die Pumpe stellt eine hydraulische Energie von maximal 700 bar bereit. Für Anwendungen auf dem Bau lassen sich die Lufthydraulischen Pumpen PAM auch mit einem Schutzbügel ausstatten.

Die PAM gibt es mit zwei unterschiedlichen Tankgrößen und einem nutzbaren Ölvolumen von 2.6 oder 7.6 Litern. Zudem sind Ventilvarianten für den Betrieb von einfach- und doppeltwirkenden Zylindern erhältlich.

- Der Twin-air Motor liefert auf der 1. Stufe eine hohe Förderleistung von 14 bar, um beispielsweise unbelastete Hydraulikzylinder schnell ausfahren zulassen.
- Die verbaute Schutzverkleidung sorgt für einen erhöhten Schutz und erleichtert den Transport.

Zum Betrieb der Pumpe ist ein minimaler Luftdruck von 4.2 bar erforderlich. Die Luftversorgung muss für einen Luftstrom von 0.6 m³/min ausgelegt sein.

| Lufthydraulische Pumpe PAM | Nutzbarer Tankinhalt | für Zylinder-Typen | Öldruck max. | Erforderlicher Luftdruck | Preis exkl. 19% MwSt. |
|----------------------------|----------------------|--------------------|--------------|--------------------------|-----------------------|
| 1021 | 2.6 l | Einfachwirkend | 700 bar | 4.1 - 8.3 bar | 3.383,00 € |
| 1041 | 2.6 l | Doppeltwirkend | 700 bar | 4.1 - 8.3 bar | 4.007,00 € |
| 1022 | 7.6 l | Einfachwirkend | 700 bar | 4.1 - 8.3 bar | 3.559,00 € |
| 1042 | 7.6 l | Doppeltwirkend | 700 bar | 4.1 - 8.3 bar | 4.124,00 € |