RUNDBEHÄLTER TYP RB

Typ RB mit Rollen

Der erste Rundbehälter mit Bodenentleerung

- Konstruktion aus Stahlblech
- Handschiebegriff auch als Aufnahme für Gabelstapler oder Kran
- Entriegelung der Bodenklappe per Seilzug
- Bodenklappe wird in geöffneter Position gedämpft, 90° Öffnungsbereich
- Bodenklappe schließt beim Aufsetzen selbsttätig
- Sicherung gegen Abrutschen und Öffnen der Bodenklappe

Zubehör

- 2 Lenk- und 2 Bockrollen aus Polyamid Ø 100 mm, davon eine Lenkrolle mit Feststeller – Bauhöhe 125 mm
- Alu-Deckel, abnehmbar

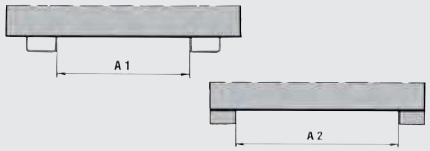
Typ	Inhalt ca. (m³)	Maße (ØxH) (mm)	Tragfähigkeit (kg)	Gewicht lack. (kg)
RB 300	0,30	865 x 775	500	60
RB 450	0,45	865 x 1085	500	70

KLAPPBODENBEHÄLTER TYP HKB

Transport- und Lagerbehälter mit dosierter Bodenentleerung

- Mittels Zusatzhydraulikgerät am Gabelstapler erfolgt die dosierte Öffnung der Bodenklappe
- Profiliertes Stahlblech mit Randverstärkung
- Senkrecht gesickte Wände gewährleisten das Herausrutschen auch von sperrigen Schüttgütern
- Glatte, seitlich aufgekantete Bodenklappe für zielgenaues Entleeren
- 3-fach stapelbar
- Aufnahmen für Gabelhubwagen, Gabelstapler und Kran

Einfahrbreiten längs (A 1)/ quer (A 2) (mm)



Typ	A 1	A 2
HKB 60	600	600
HKB 70	800	600
HKB 90	800	800

Typ	Inhalt ca. (m³)	Innenmaße (LxBxH) (mm)	Außenmaße (LxBxH) (mm)	Tragfähigkeit (kg)	Gewicht lack. ca. (kg)
HKB 60	0,6	1000 x 800 x 730	1120 x 920 x 850	1500	153
HKB 70	0,7	1200 x 800 x 730	1320 x 920 x 850	2000	185
HKB 90	0,9	1200 x 1000 x 730	1320 x 1120 x 850	2000	219

Oberfläche: RAL 2000 | RAL 3000 | RAL 5012 | RAL 6011 | RAL 7005 | feuerverzinkt