



**Der Industriestandard.
Zweite Generation.**

Demag Kettenzug DC-II

DEMAG

Qualität. Performance. Demag Kettenzug DC-II.

Der Demag Kettenzug DC-II erfüllt hohe Ansprüche an Qualität und Innovation. Mit der zweiten Generation geht Demag den Weg des DC konsequent weiter und setzt erneut den Industriestandard. Selbstverständlich gefertigt in Wetter.

INNOVATIONSKRAFT AUS WETTER.

Der DC-II bietet wie sein Vorgänger die umfangreichste Standardausstattung und darüber hinaus ein weitreichendes Optionspaket, welches die flexiblen Einsatzmöglichkeiten des Hebezeugs und die Modularität unterstreicht.

Die hochwertigen Komponenten des Kettenzugs erfüllen alle Ansprüche an Qualität made by Demag. Die werkseigene Getriebefertigung sowie die Montage im Stammwerk Wetter verkörpern das Know-how, welches den DC als Industriestandard etabliert hat.

ZWEITE GENERATION. VOLLAUSSTATTUNG STATT AUFPREISLISTE.

Wesentliche Bauteile des DC-II sind bis zu zehn Jahre wartungsfrei. Leichtgängige Einstellmöglichkeiten ohne Spezialwerkzeuge sowie das Plug&Lift-Prinzip sprechen für die Servicefreundlichkeit dieses Hebezeugs.

Die Sicherheit beim Betrieb wird durch die Rutschkupplung mit automatischer Abschaltung durch Drehzahlüberwachung unterstrichen. Darüber hinaus stehen die 24-V-Schützsteuerung, Betriebsendschalter und Betriebsstundenzähler für ein sicheres Arbeiten mit dem DC-II.



Demag Kettenzug DC-II

Zum Produktstart ist der DC-II in vorkonfigurierten Varianten mit Traglasten von 125 bis 1.000 kg direkt ab Lager, verfügbar. Die Grundvariante DC-Com II und die High-End-Variante DC-Pro II unterscheiden sich durch die Eingruppierung in die Triebwerksgruppe nach FEM / ISO sowie durch die Hubgeschwindigkeiten. Das hohe Ausstattungsniveau gilt für beide Varianten des DC-II gleichermaßen.



DIREKT LIEFERBAR

Mit der Markteinführung bietet Demag drei Baugrößen (DC-II 1/2, DC-II 5 und DC-II 10) als vorkonfektionierte Kettenzüge an. Ihr Vorteil ist die schnelle Verfügbarkeit und perfekte Abstimmung der bewährten Komponenten. Diese direkt ab Lager abrufbaren Kettenzüge verfügen über die sichere, verschleißärmere und ergonomisch besser handhabbare Einscherung 1/1. Sie erzielen mit den Triebwerksgruppen 2m bis 4m bis zu 6.300 Betriebsstunden.

IHRE HUBHÖHEN

- DC-Pro II 5 Meter
- DC-ComA II 4 Meter

Mit den zwei Geschwindigkeitsstufen wählen Sie mit der kraftvollen V2 eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit und mit der V1 eine feinfühlige Positioniergeschwindigkeit.

Die Überführung des bestehenden Kettenzugportfolios in die neue Generation erfolgt stetig. Nach Abschluss wird das gesamte Portfolio des Kettenzug DC in der neuen Generation DC-II zur Verfügung stehen.





Die Vorteile des Demag Kettenzugs DC-II

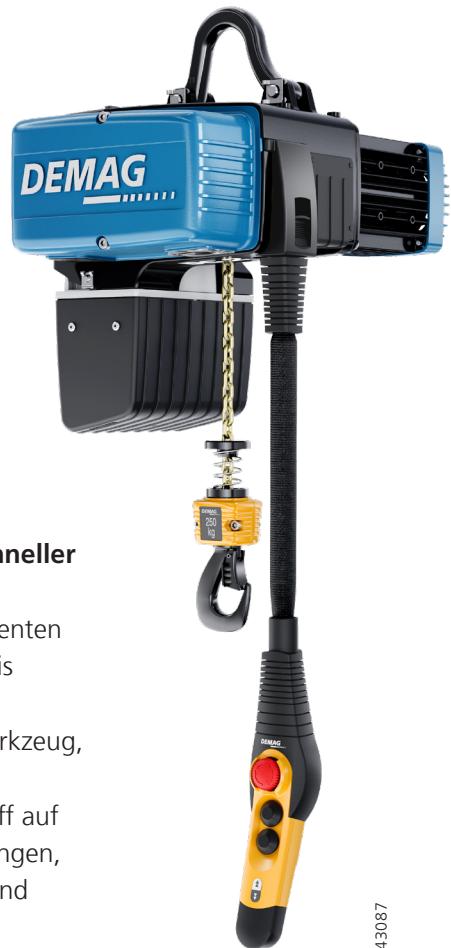
43009

DEMAG SETZT DEN INDUSTRIESTANDARD

- Vollausstattung bereits in der Standardversion
- Zwei Hubgeschwindigkeiten serienmäßig
- Bewährte 24 V-Schützsteuerung
- Betriebsendschalter (oben / unten)
- Betriebsstundenzähler und Status Display
- Aluminium-Gehäuseteile mit Pulverbeschichtung
- Höheneinstellbare Steuerleitung für ergonomisches Arbeiten
- Einschaltdauer: 60 % (40/20), 360 s/h bei 45°C, Einsatz bis 60°C möglich
- Signalauslegung für Drei-Achs-Anwendungen
- Aufhängebügel für ein verbessertes C-Maß und die einfache Montage

Schnelle Montage. Leichtgängige Wartung.

Die Komponenten des Demag DC-II sind für langjährige Höchstleistungen ausgelegt. Bei der jährlichen Wartung, Einstellarbeiten oder Service-Einsätzen, kann am Kettenzug leicht und ohne Spezialwerkzeug gearbeitet werden.



43087

■ Wesentliche Bauteile sind wartungsfrei

- Bis zu 10 Jahren wartungsfreies Getriebe und Rutschkupplung
- Bis zu 10 Jahren wartungsfreie Bremse (DC 10 bis zu 5 Jahre)

■ Bremse mit bis zu 1,5 Millionen Spielen dank der intelligenten Demag Tristate Steuerung

- Verschleißarme Bremse durch generatorisches Abbremsen
- Kein Nachstellen der Bremse erforderlich
- Kein Bremsenkleben durch doppelt gekapselte Bremse
- Kein Lastsacken durch die im Laststrang vor der Rutschkupplung angeordnete Bremse

■ Schnell montiert

- Erleichterter Zugriff dank durchdachtem Schraubenkonzept
- Einfache schnelle Wartung und Instandhaltung einzelner Komponenten durch modularen Aufbau des Kettenzuges – Reduzierung von Stillstandszeiten
- Aufklappbarer Aufhängebügel ermöglicht, den Kettenzug erst nach Montage des Fahrwerks einzuhängen

■ Leichtgängige Wartung und schneller Austausch von Komponenten

- Austauschbare Getriebekomponenten
- Austauschbares Schütz und Relais
- Modifizierte Einstellung der Rutschkupplung ohne Spezialwerkzeug, erfolgt durch axiale Schraube
- Servicehaube für schnellen Zugriff auf Steckverbindungen, Zugentlastungen, Speicher für 3 m Steuerleitung und Kettentrieb
- Kettenschmierung durch Schmieröffnung in der Kettenführung für bessere Gelenkschmierung
- Reduzierte Stillstandzeiten durch Austausch des gesamten Kettentriebs ohne Demontage von Motor- und Getriebeteilen
- Maximal robuster Kettentrieb in Sandwich-Bauweise für langfristigen Einsatz, selbst unter erschwerten Einsatzbedingungen

Mit Sicherheit von Demag

Der Demag DC-II verfügt über sinnvolle Sicherheitsfeatures im Standard, um die tägliche Arbeit nicht nur effizienter, sondern vor allem sicherer zu gestalten. Niederspannung beim direkten Kontaktpunkt am Steuerschalter sowie Assistenz- und Komfortfunktionen der intelligenten Demag Tristate Steuerung unterstützen und schützen.

- Sicherheitsbezogene Funktionen erfüllen mindestens Performance Level c und Kategorie 2 nach EN ISO 13849-1
- Sicheres Halten der Last in jeder Betriebssituation, kein Lastsacken im Ruhezustand durch Bremse im Laststrang vor der Rutschkupplung
- Automatische Bremsung bei Steuerungsausfall
- Erfüllung der Normenanforderung bzgl. funktionaler Sicherheit
- Kettenzug und Fahrantrieb mit Schutzart IP 55, Isolationsklasse F
- Bedienen des Steuerschalters mit Niederspannung dank 24 V-Schützsteuerung
- Alle elektrischen Verbindungen steckbar – „Plug & Lift“ und „Plug & Drive“
- Intelligente Demag Tristate Steuerung
 - Kein schädliches Dauerrutschen dank Drehzahlüberwachung
 - Zuverlässiger Schutz vor extremer Überlastung
 - Lediglich ein Steuerkabel für 1-3 Achsen
- Infrarot-Diagnose-Schnittstelle mit IDAPSY-Software (zum Auslesen und Verwalten von spezifischen Daten)



Qualität bis ins Detail

Sobald ein Demag Schriftzug die Haube ziert, steht das Produkt für Qualität. Der Demag Kettenzug DC-II setzt sich aus hochwertigen Baugruppen und Bauteilen zusammen, die für raue Bedingungen und langjährige Einsätze ausgelegt sind. Wesentliche Bauteile wie Getriebe, Bremse und Rutschkupplung sind dabei bis zu 10 Jahre wartungsfrei.



- Großzügige Dimensionierung des Getriebes:
 - 20% mehr Lebensdauer durch Demag FEM-Plus
 - Triebwerkgruppe 2m+ (1.900 h) bei den Haupt-Traglasten
 - Triebwerkgruppen bis zu 4m (6.300 h) für anspruchsvolle Anwendungen
 - Hohe Einstufung in den neuen A-Klassen und Dh-Klassen bzgl. der Schaltzyklen
- Sämtliche Baugruppen des Kettenzuges sind für eine lange Lebensdauer, auch unter härtesten Bedingungen, ausgelegt
- Zuverlässiger Betrieb von -20 °C bis +45 °C ohne Reduzierung der Einschaltdauer
- Einsatz auch bis 60 °C und mehr möglich
- Hubmotor mit großen Sicherheitsreserven
 - sorgt für zuverlässigen Betrieb über viele Jahre
 - lässt Schaltspiele weit über das im Markt übliche Niveau zu
- Weniger Kettenverschleiß durch 1/1-Einscherung bis 1.000 kg
- Robustere Kettenführung im Standard
- Kraftvoller Zylinderläufermotor mit Lüfter und separater Gleichstrombremse
- Temperaturmotorkontakt im Standard

TRIEBWERKGRUPPE NACH FEM / ISO

Die Einstufung von Hubwerken nach FEM / ISO erfolgt gemäß DIN EN 14492-2 und berechnet sich aus dem Mittel der Laufzeit, der Belastung des Hubwerks sowie der zurückgelegten Hubwege pro Tag. Als Ergebnis erhält man die maximale Betriebsdauer des Hebezeugs unter Vollast.

FEM / ISO	Betriebsstunden
1Am / M4	800
2m / M5	1.600
2m+ / M5+	1.920
3m / M6	3.200
4m / M7	6.300

Lebensdauer +20%

Angenehmes und effizientes Material Handling

Jeder Transport bietet Potenzial zur Zeiteinsparung. Die aufeinander abgestimmten Demag Komponenten sorgen für Präzision bei jeder Hubbewegung und damit für mehr Effizienz durch schnellere Positionierungen. Die qualitativ hochwertige Haptik von Demag Produkten spiegelt sich in den ergonomischen Steuerschaltern wider. Diese lassen sich dank der justierbaren Steuerleitungslänge im Handumdrehen auf die richtige Arbeitshöhe einstellen und sorgen somit für mehr Ergonomie am Arbeitsplatz.

- Hochwertige und empfindliche Teile lassen sich sanfter und sicherer bewegen und positionieren
 - Sanftes Anfahren und Bremsen des Motors sorgt für ein pendelarmes Lasthandling
 - Präzise Positionierung durch kraftvolle Motorleistung und aufeinander abgestimmte Komponenten
 - Kraftvolle Arbeitsgeschwindigkeit (V2)
 - Präzise Positioniergeschwindigkeit (V1)
- Höheneinstellbarer Steuerschalter DSC mit daumenschonenden Schaltkräften
- Individuell angepasst.
 - Kein Verdrahtungsaufwand.
 - Länge der Steuerleitung
 - Position des Steuerschalters
 - Nicht benötigte Steuerleitung wird unter der Servicehaube verstaut
- Geräuschminimierung dank Schrägverzahnung aller Getriebestufen
- Hohe Laufruhe des Getriebes durch hochwertige Verzahnung



Scharf. Schärfer. 7-Segment-Anzeige.

Ein Blick empor zum Demag Kettenzug DC-II und der Bedienende hat einen Überblick über den aktuellen Betriebszustand des Kettenzugs. In Echtzeit. Die Lupenfunktion vergrößert die Anzeige für den Betrachtenden und sorgt für eine bessere Sichtbarkeit auch bei höheren Aufhängungen.

MEHR OPTIONEN FÜR IHRE LÖSUNG

Die Optionsvielfalt des DC-II spiegelt sich in seinen möglichen Einbaulagen sowie zum Beispiel durch die Vorbereitung zum Anbau eines Regendachs wider.

- Verschiedene Anschraubpunkte direkt am Motor
- Neue Anschraubpunkte auf der Oberseite des Getriebes zum leichtgängigen Anbau von Optionen
- Optionales Schutzdach gegen Regen oder Hitze



7-SEGMENT-ANZEIGE

- Betriebsstundenzähler, Status- und Fehleranzeige
- Immer gut informiert für Servicezwecke
- Mit Lupenfunktion für eine bessere Sichtbarkeit



GUT DOKUMENTIERT, RUND UM DIE UHR VERFÜGBAR

Mehr Informationen auf einen Klick mit dem Demag Dokumentationssystem DDS.

- Produktbeschreibung
- Betriebsanleitungen
- Technische Daten
- Ersatzteillisten

Gefertigt in Wetter an der Ruhr

Unsere Produktion fertigt seit über 200 Jahren Kran- und Hebetechnik sowie Antriebstechnik in Wetter an der Ruhr.

Diese jahrhundertelange Expertise bei der Entwicklung und Fertigung von Lösungen für das Heben von Lasten schlägt sich im hohen Qualitätsverständnis von Demag nieder.



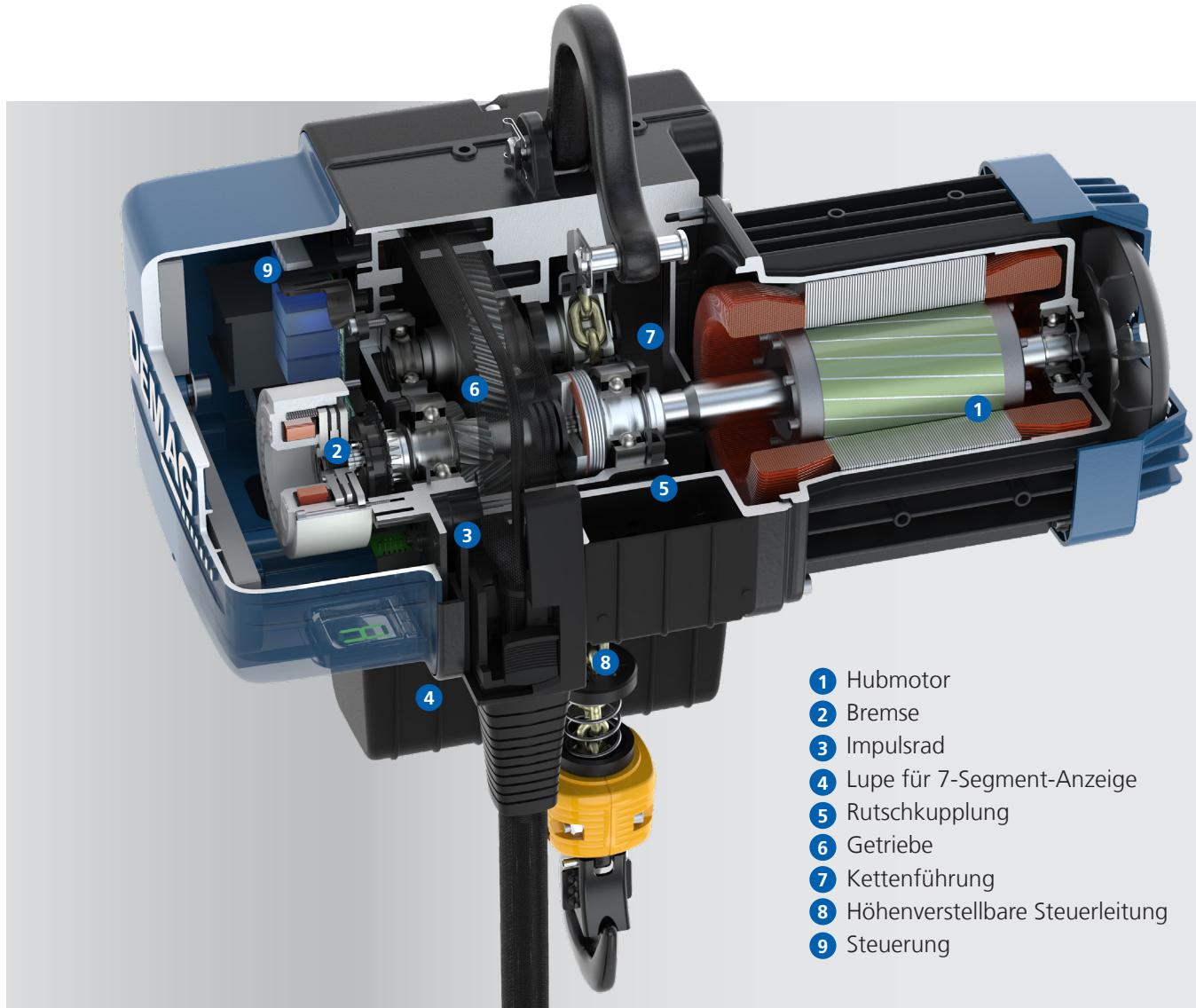
Das Getriebe des DC-II ist weiterhin ein Eigenbau von Demag. Nur so können wir unserem Anspruch an die Qualität des Kettenzugs gerecht werden.



43093

Direkt ab Lager. Qualität aus Wetter.

Technische Daten



- 1 Hubmotor
- 2 Bremse
- 3 Impulsrad
- 4 Lupe für 7-Segment-Anzeige
- 5 Rutschkupplung
- 6 Getriebe
- 7 Kettenführung
- 8 Höhenverstellbare Steuerleitung
- 9 Steuerung

Kettenzug	Baugröße	Tragfähigkeit	Einschaltung	Triebwerkgruppen DIN EN 14492		Hubhöhe	Hubgeschwindigkeiten	Netzspannung
				FEM / ISO	A/Dh Klassen			
DC-ComA II 1-125 1/1 H4 V8/2	1	125	1/1	3m/M6	A7/Dh2	4	8 / 2	380 - 415 / 50
DC-Pro II 1-125 1/1 H5 V8/2	1			4m/M7	A7.8/Dh2	5	8 / 2	
DC-ComA II 2-250 1/1 H4 V6/1,5	2	250	1/1	2m/M5	A5/Dh2	4	6 / 1.5	380 - 415 / 50
DC-Pro II 2-250 1/1 H5 V8/2	2			2m+/M5+	A6/Dh2	5	8 / 2	
DC-ComA II 5-500 1/1 H4 V4/1	5	500	1/1	2m/M5	A5/Dh2	4	4 / 1	380 - 415 / 50
DC-Pro II 5-500 1/1 H5 V8/2	5			2m+/M5+	A6/Dh2	5	8 / 2	
DC-ComA II 10-1000 1/1 H4 V4/1	10	1.000	1/1	2m/M5	A5/Dh2	4	4 / 1	380 - 415 / 50
DC-Pro II 10-1000 1/1 H5 V6/1,5	10			2m+/M5+	A5.6/Dh2	5	6 / 1.5	

2m+/M5+: Lebensdauer +20%

* A7.8 = 500.000 Zyklen mit zusätzlich 80% Zyklen: 900.000 Zyklen

* A5.6 = 125.000 Zyklen mit zusätzlich 60% Zyklen: 200.000 Zyklen

Die Kettenzüge werden angeboten in ortsfester Ausführung, mit manuellem Fahrwerk (U11) oder mit elektrischem Fahrwerk (E11). Verfügbar für Flanschbreiten von 58-200 mm oder 201-310 mm.

DEMAG CRANES & COMPONENTS GMBH

Standort Wetter

Ruhrstraße 28

58300 Wetter

E info@demagcranes.com

T +49 2335 92-0

F +49 2335 92-7676

www.demagcranes.de

DEMAG
.....