

# Produktdatenblatt

Spezifikationen



## XCRE Pos.sch.

XCRE18H2

EAN Code : 3389118119482

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	1,1 kg
Höhe VPE1	8,2 cm
Breite VPE1	10 cm
Länge VPE1	21 cm
Verpackungstyp VPE2	S02
Inhaltsmenge VPE2	5
Gewicht VPE2	5,78 kg
Höhe VPE2	15 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

### Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Nicht anwendbar, außerhalb EU RoHS-Scope
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------

Haftungsausschluss: Diese Dokumentation dient nicht als Ersatz für die Beurteilung der Eignung oder Verlässlichkeit dieser Produkte für bestimmte Verwendungsbereiche des Benutzers und darf nicht zu diesem Zweck verwendet werden.