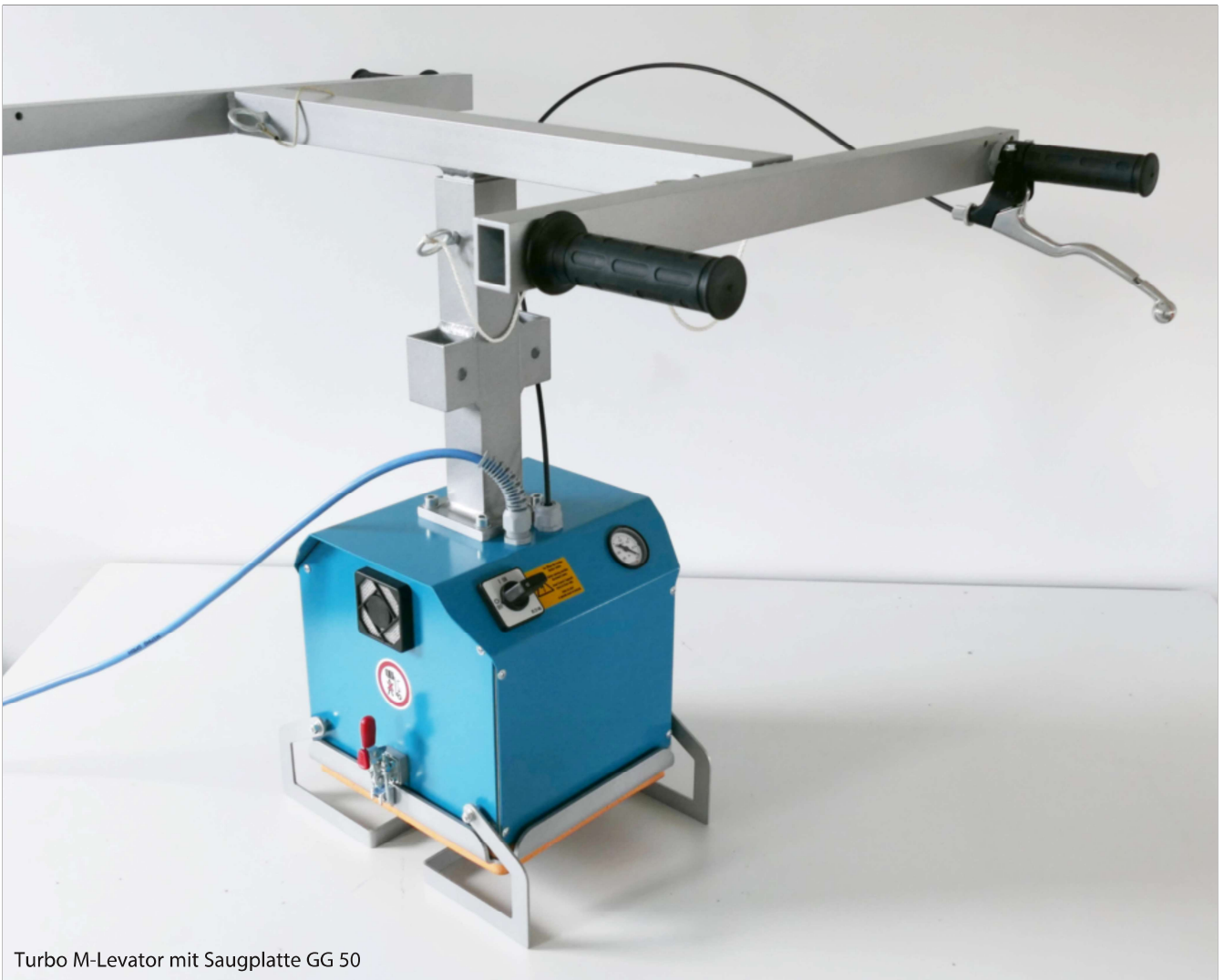


TURBO M-LEVATOR



Turbo M-Levator mit Saugplatte GG 50

- **Der Vakuum-Heber auch für sehr poröses und unebenes Material**
- **Betrieb mit Wechselstrom 230 V - 50 Hz**
- **Für den manuellen Einsatz als auch für den Hebezeugbetrieb**

Turbo M-Levator: der perfekte Vakuumheber, auch für stark poröse Materialien wie Betonplatten, ...

Manuelles Heben

Der Turbo M-Levator wurde speziell zum Heben auch stark poröser Materialien, wie z.B. Naturstein- oder Betonplatten entwickelt. Die Oberfläche kann glatt oder rau sein.

Die gewünschte Saugplatte wird schnell und einfach über zwei Schnellspanner montiert. Die maximale Tragfähigkeit beträgt 200 kg.

Die Saugplatte wird durch einen elastischen Gummi abgedichtet. Die Dichtung ist selbstklebend und kann bei Verschleiß einfach gewechselt werden.

Der Turbo M-Levator saugt sich sofort nach dem Aufsetzen auf der Platte fest. Zur Kontrolle des Vakuums ist das Gerät mit einem Manometer ausgestattet.

Der Turbo M-Levator gibt die Platte erst wieder frei, wenn Sie es wollen: hierzu wird ein Handhebel betätigt. Die Energieversorgung erfolgt über das 230 Volt - 50 Hz Stromnetz.

Das Grundgerät kann auch mit einer **Dockingstation** ausgerüstet werden. Die Handsauger sind auch mit einem Zwei-Kammersystem für unterschiedliche Plattenformate verfügbar.

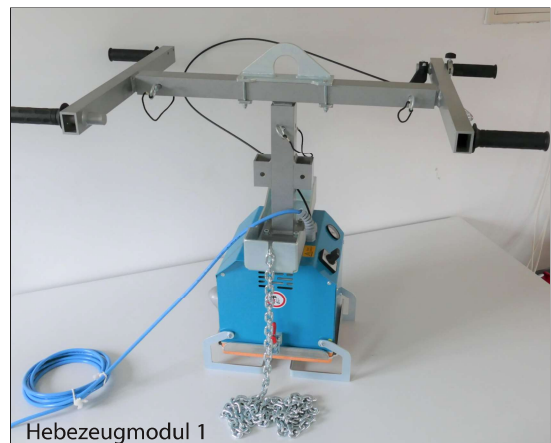
Hebezeugbetrieb

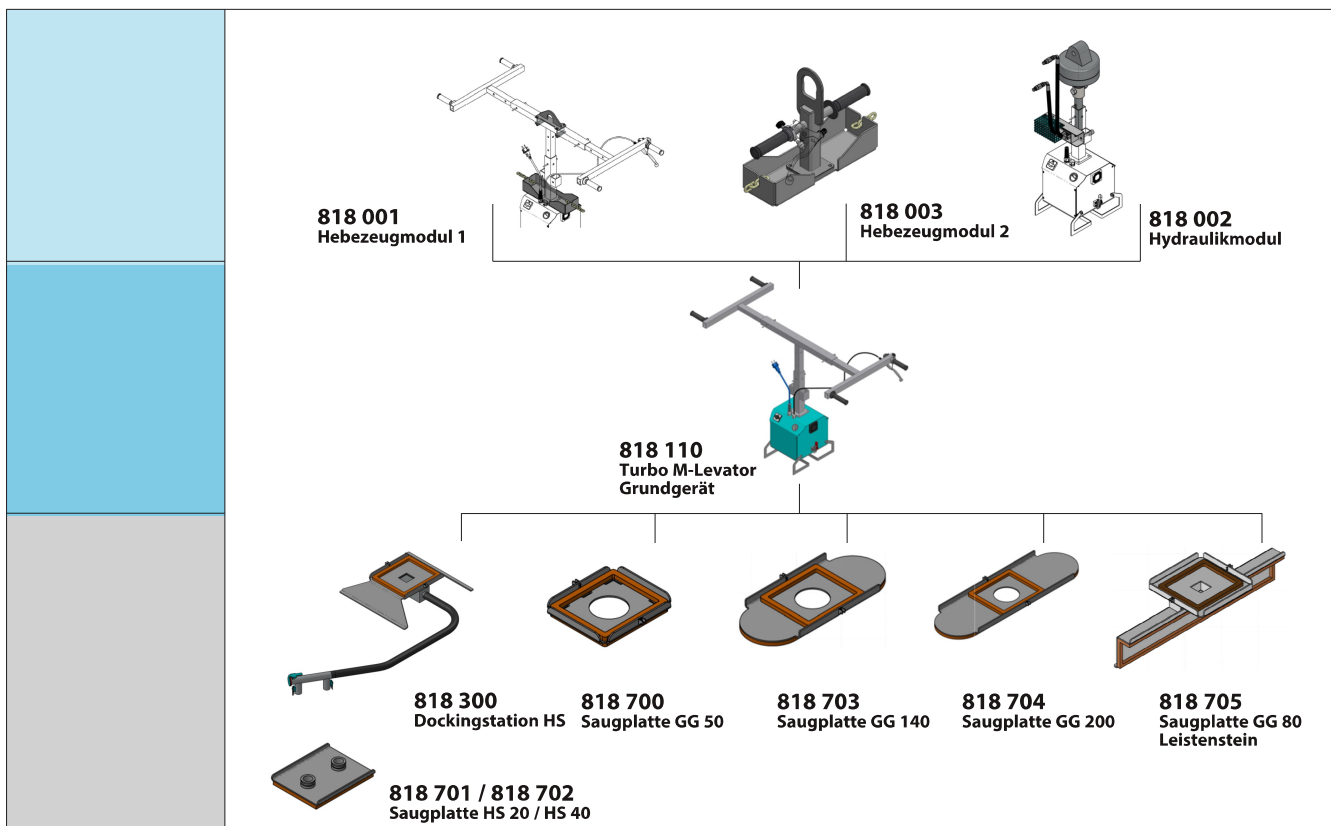
Entsprechend der EN 13155 kann der Turbo M-Levator mit einem **Hebezeug-Modul** (Aufhängeöse, Sicherungskette, Kettenkasten, Sicherung gegen ungewollte Betätigung) auch im Hebezeugbetrieb im bodennahen Bereich eingesetzt werden.

Mit dem **Hydraulik-Modul** kann die Platte auch vom mit der Hydraulik des Radladers gedreht und gelöst werden.

Individuelle Saugplatten, zum Beispiel für Leistensteine oder Randsteine, stehen zur Verfügung.

Sonderanfertigungen für spezielle Konturen sind auf Anfrage erhältlich.





Bestell-Nr.	Typ	Abmessungen mm	Tragfähigkeit	Gewicht
818 000	Turbo M-Levator Grundgerät mit Zwei-Träger mit 5 m Stromkabel 230 V - 50 Hz		50 kg*	13 kg
818 001	Hebezeugmodul 1 ** (Anbau an Trägersystem) (Aufhängeöse, Sicherungskette, Kettenkasten, Sicherung gegen ungewollte Betätigung)			7,0 kg
818 003	Hebezeugmodul 2 ** (Anbau direkt auf das Gerät) (Aufhängeöse, Sicherungskette, Kettenkasten, Sicherung gegen ungewollte Betätigung)			7,0 kg
818 002	Hydraulikmodul zum hydraulischen Drehen und Lösen der Last, bestehend aus Rotator und Hydraulikzylinder zum Anschluss an die Hydraulik des Trägergerätes			4,0 kg
818 300	Dockingstation HS mit 5 m Schlauch und Handgriff			3,0 kg
818 701	Saugplatte HS 20	150 x 260 mm	25 kg*	1,8 kg
818 702	Saugplatte HS 40	220 x 300 mm	40 kg*	2,0 kg
818 302	Zwei-Kammersystem für HS 20, HS 40, Nachrüstsatz			
818 700	Saugplatte GG 50	300 x 300 mm	50 kg*	1,4 kg
818 703	Saugplatte GG 140	330 x 600 mm	140 kg*	2,2 kg
818 704	Saugplatte GG 200	330 x 840 mm	200 kg*	3,3 kg
818 705	Saugplatte GG 80 - Leistenstein	80 x 900 mm	80 kg*	19 kg
818 706	Saugplatte GG 150 - Hochbord DIN EN 1340		150 kg*	

* Maximale Tragfähigkeit bei normaler Oberfläche und einem Unterdruck von -0,2 bar. Wird dieser Unterdruck nicht erreicht, verringert sich die Tragfähigkeit.

** Einsatz nur im bodennahen Bereich. Nach DIN EN 13155 dürfen die Geräte nur mit Sicherungsketten verwendet werden.



Einsatz am Mini-Bagger mit Stromerzeuger auf der Kabine.
Turbo-Levator M-Levator mit Hydraulikmodul und Rotator: hydraulisches Lösen und Drehen durch Baggerfahrer.

Turbo M-Levator mit Saugplatte GG 80 - Leistenstein

