

## Ringböcke der Güteklasse 10



Die Ringe sind auch einzeln erhältlich

## SFA-Ringböcke der Güteklasse 10

Der Ringbock-Ring ist aus einem vergüteten Legierungsstahl (4-fache Sicherheit) nach der TÜV-Rheinland-Direktive 97/23/EC geschmiedet und wurde zu 100 Prozent rissgeprüft. Der Ringbock ist in Ringebene bis 90 Grad belastbar. Tragfähigkeit und Maschinenrichtlinie 2006-42-EG werden pro Typ bescheinigt. Die Ringe sind auch einzeln erhältlich. Alle Typen sind lackiert, farblos oder in anderen Farben lieferbar.

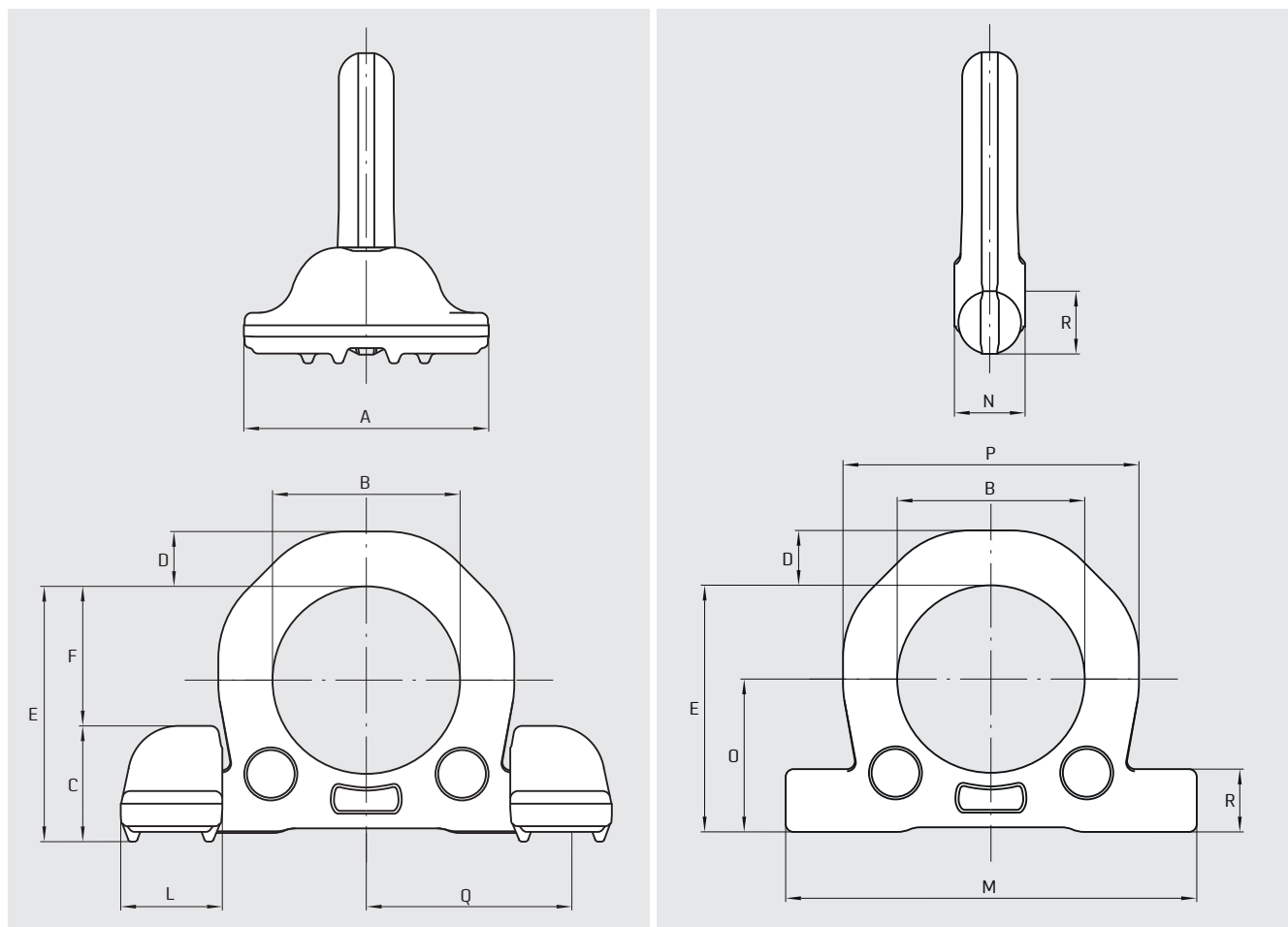


Tabelle 3: Maße für Ringböcke mit und ohne Anschweißlaschen der Güteklasse 10

Tragkraft WLL/kg	E mm	D mm	F mm	B mm	C mm	A mm	L mm	M mm	N mm	O mm	P mm	R mm	Q mm
4.000	65	14	36	48	30	63	26	105	18	39	76	16	52,5
6.700	84	20	44	60	40	88	37	138	22	52	100	22	69
10.000	92,25	22	46,25	64	46	100,3	46,7	153	27,5	58,75	106,5	27,5	76,5
16.000	123,35	30	66,35	90	57	131	57	205	35	76,5	146	35	102,5
31.500	178	37	98	130	79	160	80	292	49	111	208	48	146

Tabelle 4: Maximales Lastgewicht „G“ bei verschiedenen Anschlagarten für Ringböcke der Güteklasse 10

Anschlagart							
Stranganzahl	1	1	2	2	2 symmetrisch	3, 4 symmetrisch	2, 3, 4
Winkel	0°	90°	0°	90°	0° – 45°    45° – 60°	0° – 45°    45° – 60°	asym.
Tragfähigkeit in t	4,00	4,00	8,00	8,00	5,60    4,00	8,40    6,00	4,00
Tragfähigkeit in t	6,70	6,70	13,40	13,40	9,50    6,70	14,00    10,10	6,70
Tragfähigkeit in t	10,00	10,00	20,00	20,00	14,00    10,00	21,00    15,00	10,00
Tragfähigkeit in t	16,00	16,00	32,00	32,00	22,40    16,00	33,60    24,00	16,00
Tragfähigkeit in t	31,50	31,50	63,00	63,00	44,10    31,50	66,15    47,25	31,50