

### BETA-LEVATOR



Beta-Levator mit SP 150

- Der Vakuum-Heber mit Akkubetrieb für den manuellen Einsatz**
- Ideal für GaLa-Bauer, Fliesenleger und Natursteinbetriebe**
- Für glatte und raue Oberflächen**
- Geeignet für alle saugdichten Oberflächen**

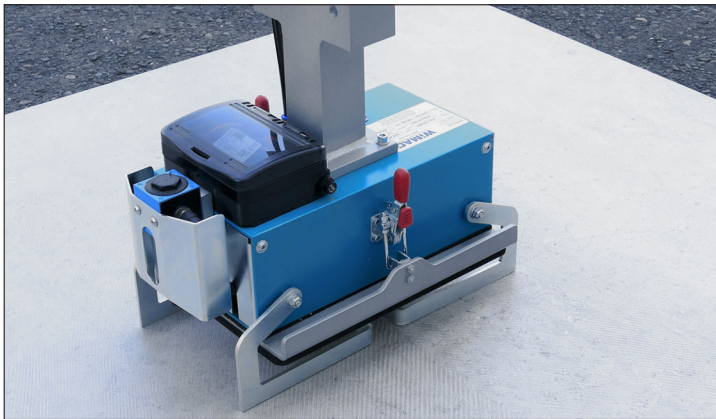
# Beta-Levator: der Vakuum-Heber für den Profi



Alle glatten/rauen und luftundurchlässige Platten können mit dem Beta-Levator problemlos gehoben, transportiert und verlegt werden. Sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Levator fest.

Der Levator gibt die Platte erst wieder frei, wenn Sie es wollen: hierzu wird ein Ventil geöffnet.

**Technik:** der Beta-Levator besteht aus einem stabilen Alu-Gehäuse, in dem alle Komponenten untergebracht sind. Eine Vakuumpumpe erzeugt den Unterdruck. Die Vakuumkammer wird durch einen elastischen Gummi abgedichtet. Die Dichtung ist selbstklebend und kann einfach gewechselt werden. Um die Dichtung zu schonen, kann das Gerät auf den beiden schwenkbaren Abstellfüßen abgestellt werden.



**Grundgerät:** Vakuumheber mit Zwei-Träger für den Zwei-Mann-Betrieb. Der Zwei-Träger ist in der Höhe von 500 bis 700 mm und in der Breite von 850 bis 1.250 mm verstellbar. Das Gerät ist serienmäßig mit Wasserabscheider und Manometer ausgestattet.

**Akku-Betrieb:** der leistungsstarke Lithium-Ionen-Akku hat keinen Memory-Effekt und ermöglicht einen Dauerbetrieb von ca. 3 Stunden. Die Ladezeit mit dem Ladegerät beträgt ca. 2 Stunden.



Sondersaugplatten auf Anfrage.

Bestell-Nr.	Typ	Tragfähigkeit	Breite x Länge	Gewicht
<b>816 200-3</b>	Beta-Levator mit Zwei-Träger, 2 Akkus und Ladegerät 110 - 230 V	100 kg **	230 x 275 mm	12 kg
<b>816 400-1</b>	Saugplatte SP 150	150 kg **	275 x 460 mm	4 kg

\* Der Vakuum-Heber darf nur im bodennahen Bereich und nicht in Verbindung mit einem Hebezeug verwendet werden.  
 \*\* Maximale Tragfähigkeit bei optimaler Oberfläche und einem Unterdruck von min. -0,65 bar. Bei rauen oder porösen Oberflächen verringert sich die Tragfähigkeit bzw. ist nicht vorhanden.