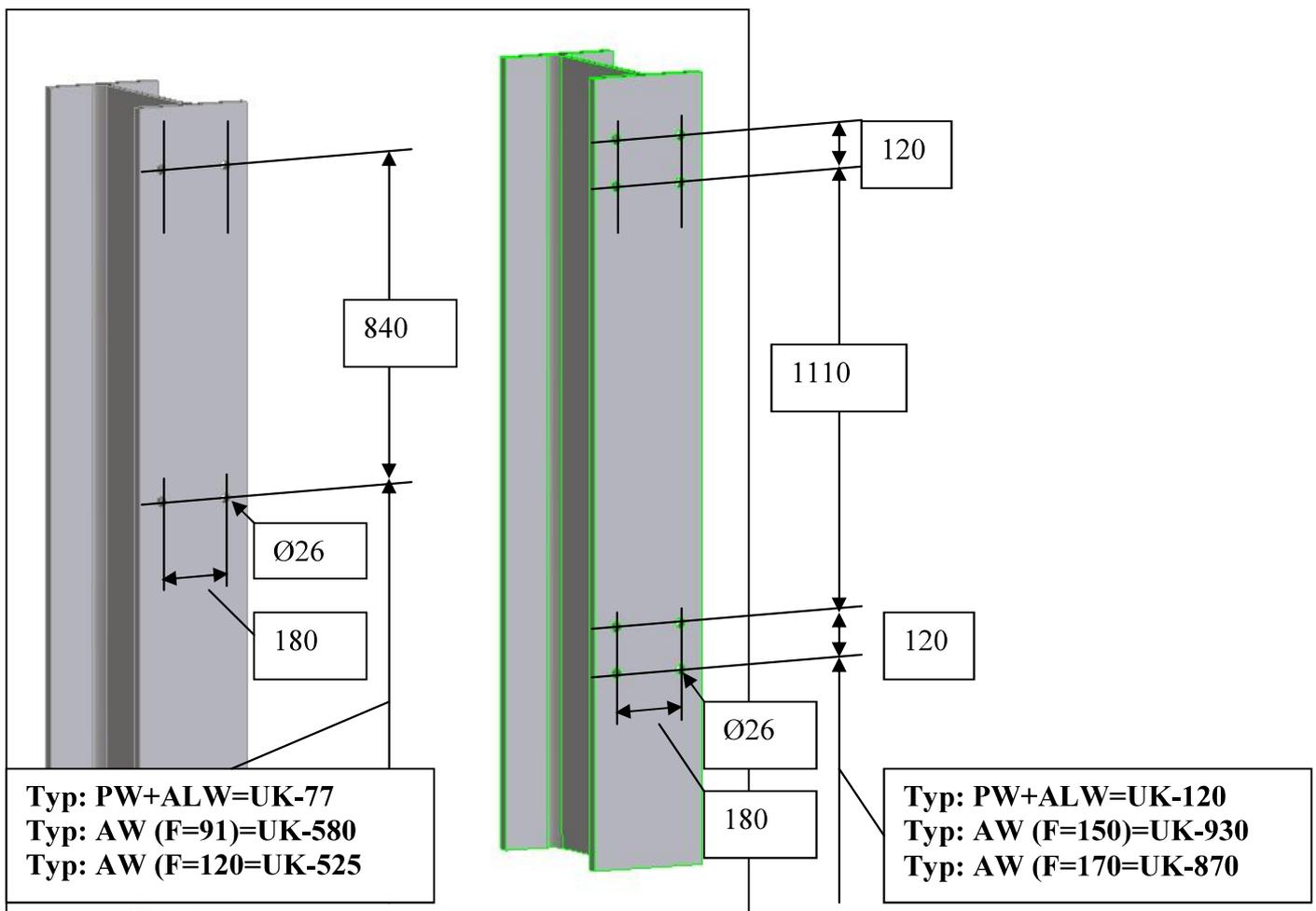
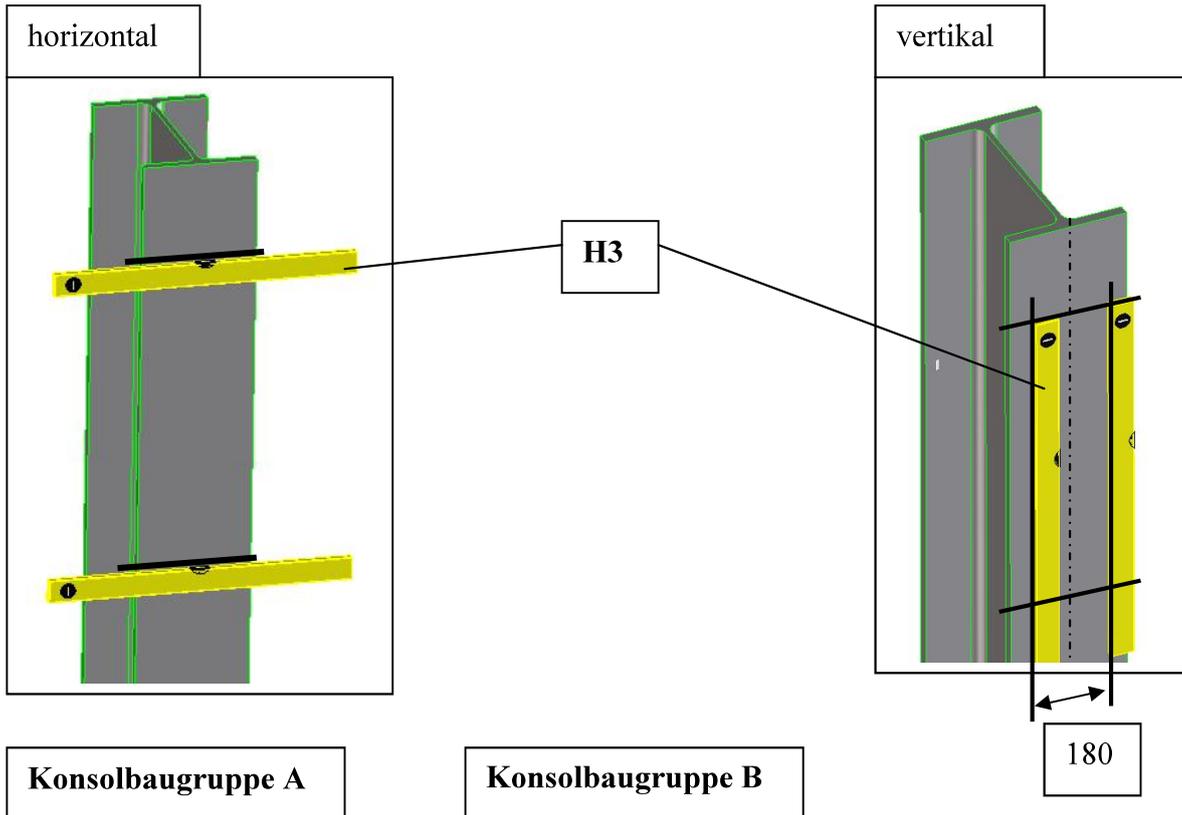
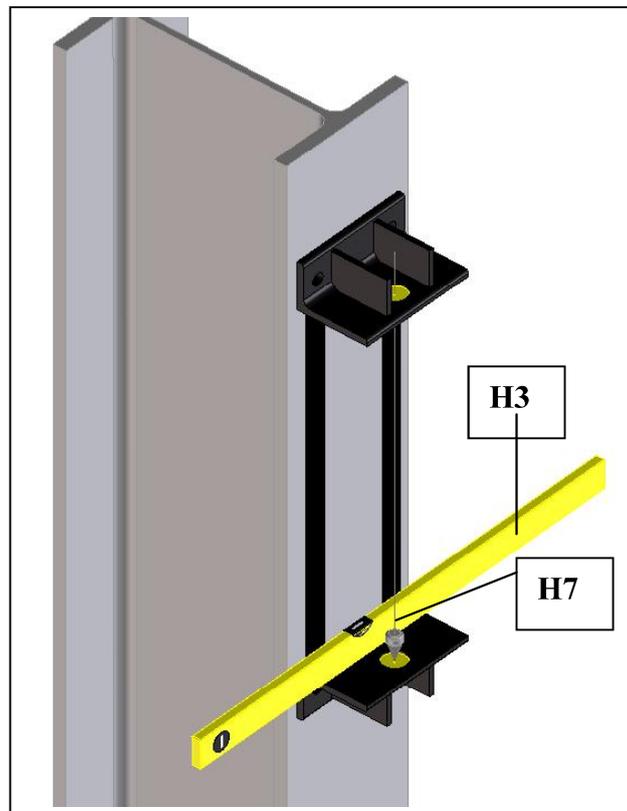
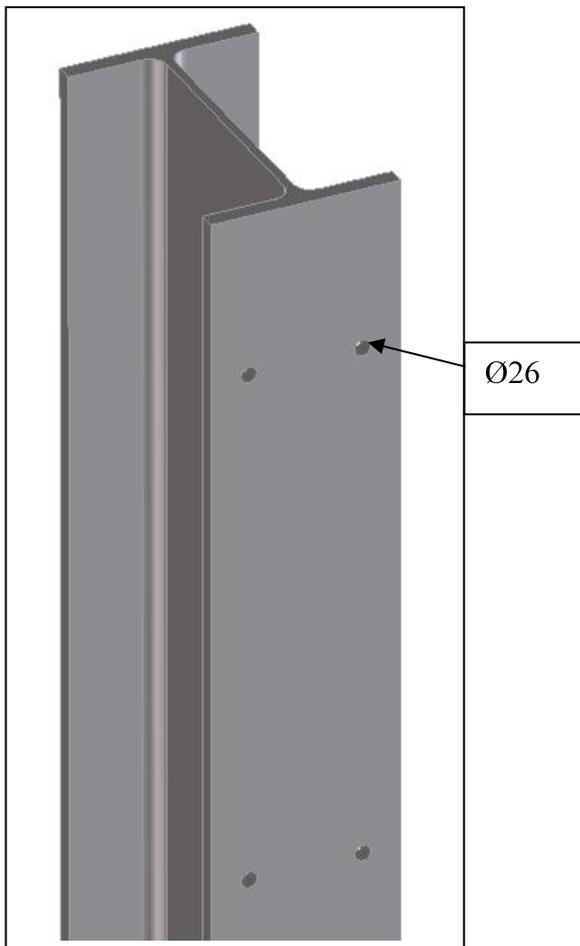
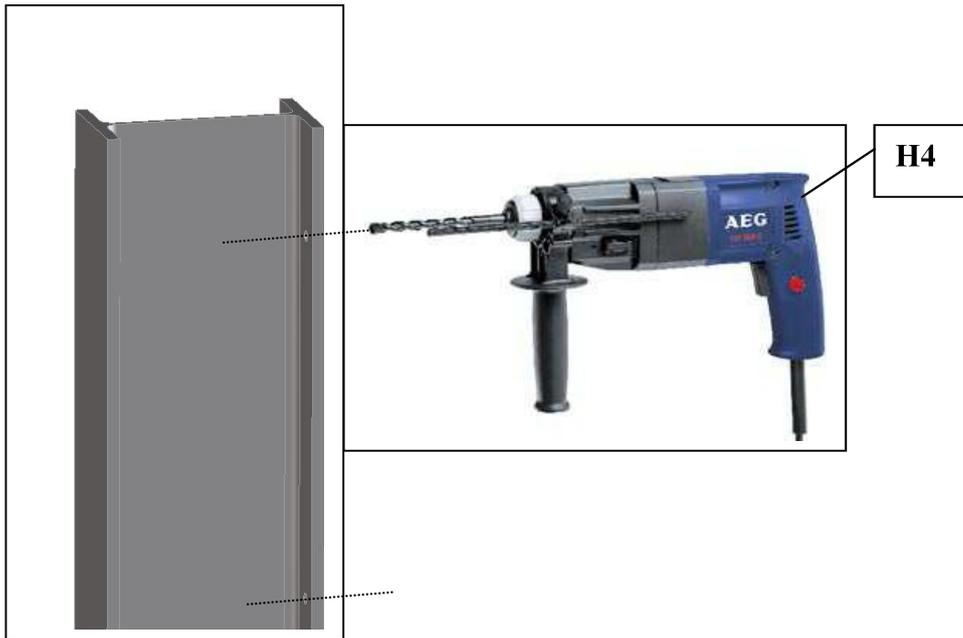


## 6 Anzeichnen der Bohrlöcher mittels Wasserwaage

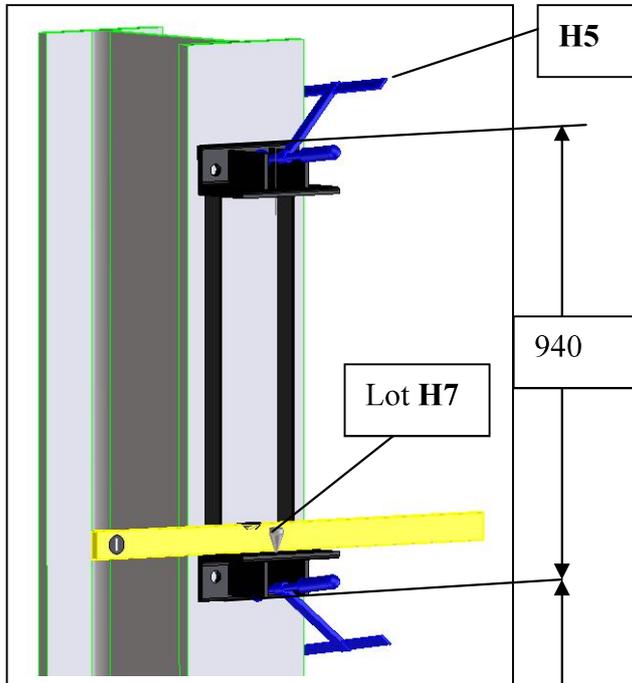


## 7 Bohren der Befestigungslöcher



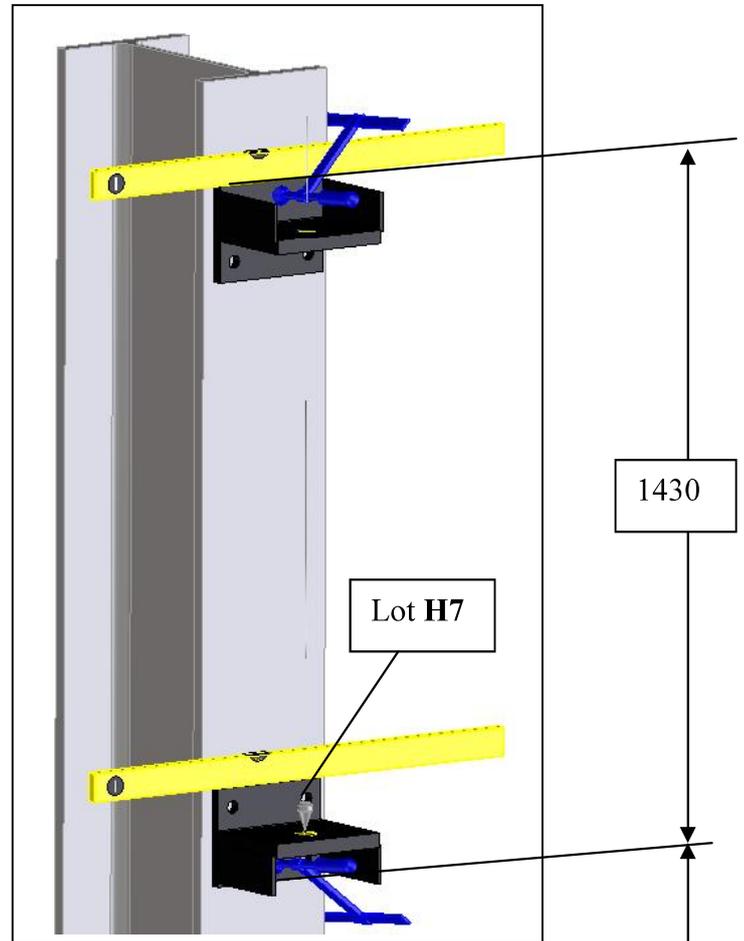
## 7.1 Anzeichnen/Durchbohren der Befestigungslöcher (Konsolen dienen als Bohrschablone)

**Konsolbaugruppe A**



Typ: PW+ALW=UK-127  
Typ: AW (F=91)=UK-630  
Typ: AW (F=120)=UK-575

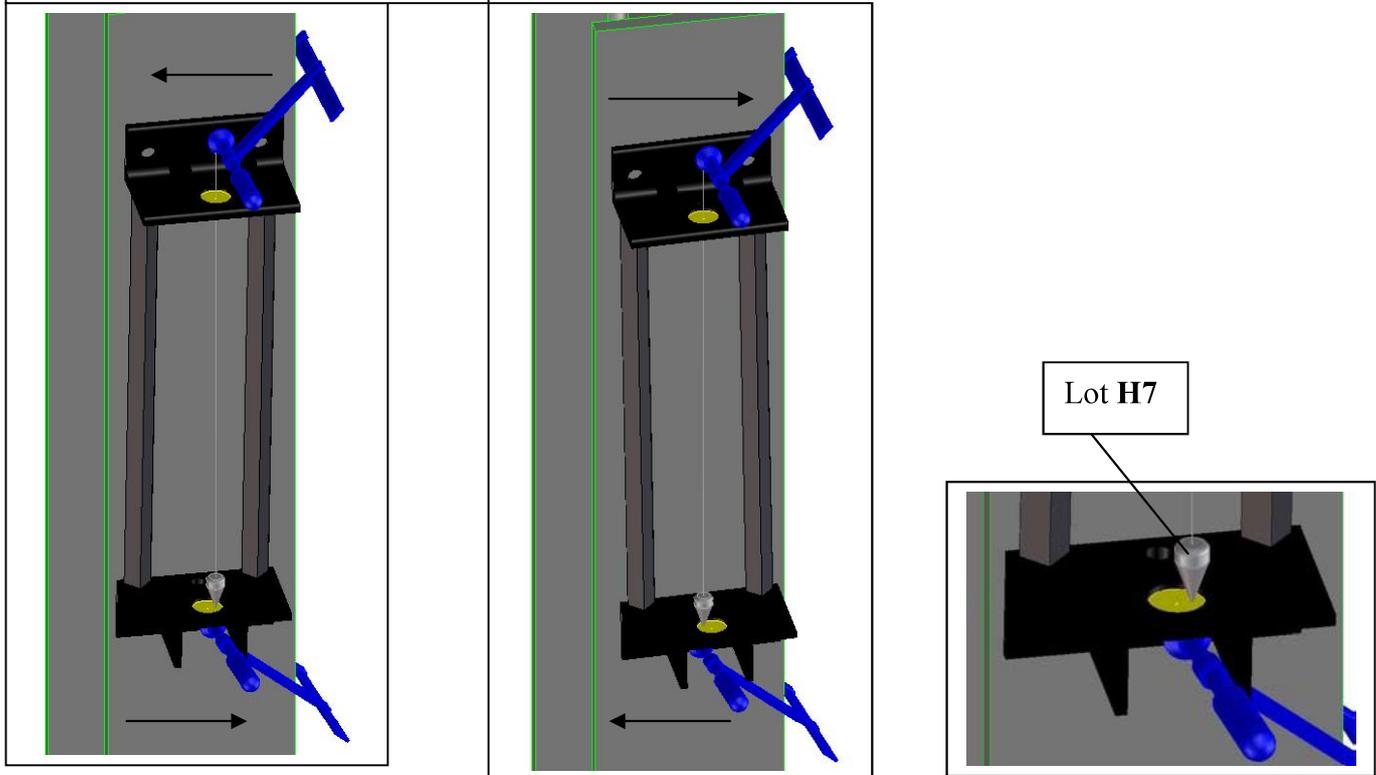
**Konsolbaugruppe B**



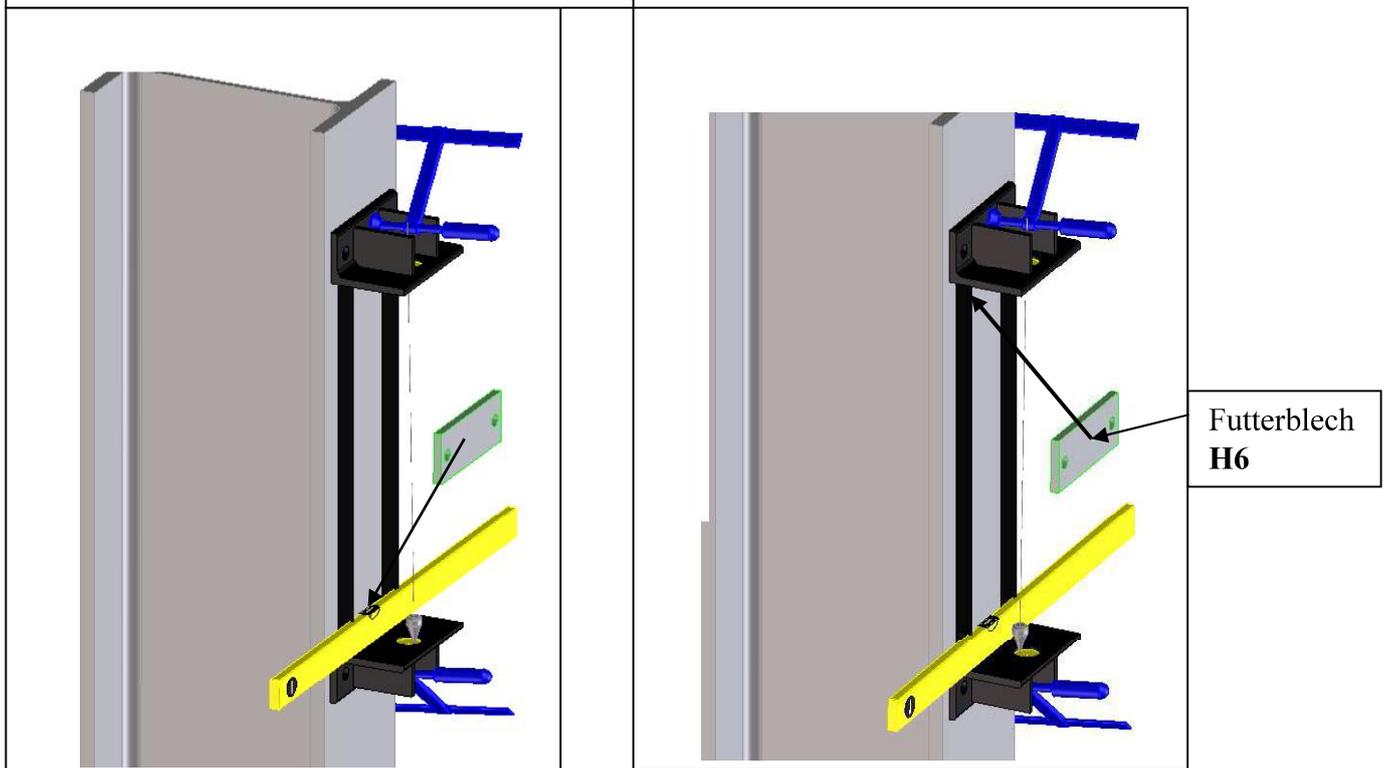
Typ: PW+ALW=UK-160  
Typ: AW (F=150)=UK-970  
Typ: AW (F=170)=UK-910

## 7.2 Ausrichten der Lagerkonsole mit Lot und Ausrichtscheiben am Beispiel der Konsolbaugruppe A

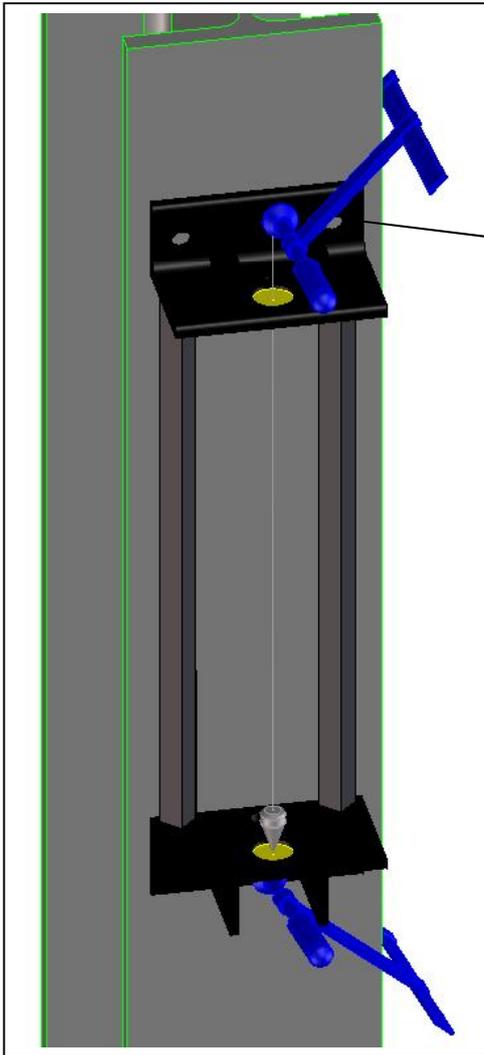
Verschieben in Wandebene:



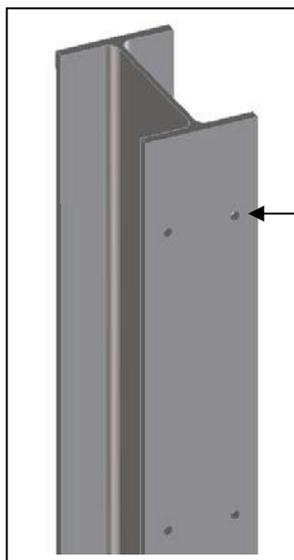
Hinterfütern der Konsole mit Futterblechen:



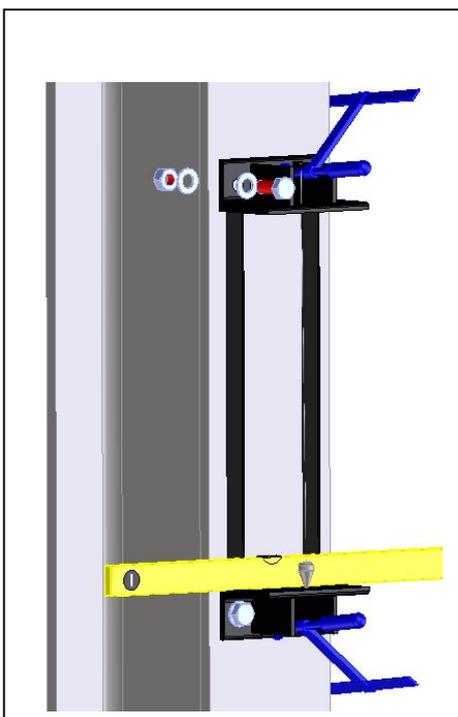
### 7.3 Bohren der Befestigungslöcher und Befestigen der Lagerkonsole



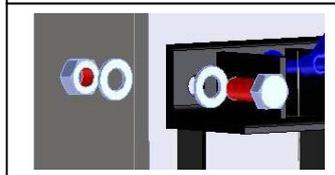
H4



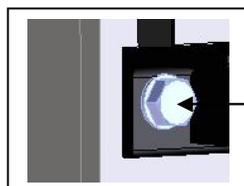
Ø26



Befestigen mit Befestigungsschrauben: **H8**



Anziehen der Befestigungsschrauben: **H8**



**HV-Schraube  
M24 Güte10.9  
Ma=1000 Nm**